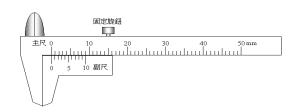
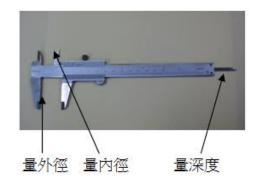
# 基本量測

#### 儀器:

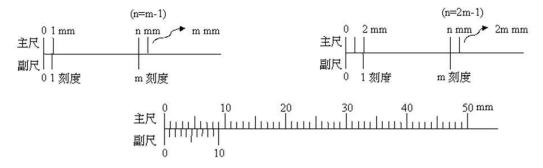
(1) 游標尺(十分度 二十分度):



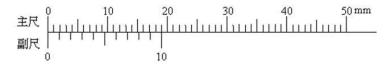


可用於量測長度、內徑、外徑、深度...等等。

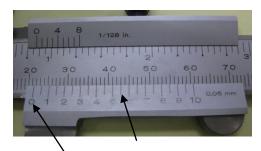
- 1. 主尺的精密度:即主尺上的最小刻度,通常為 1 mm。
- 游標尺的精密度:由副尺與主尺的配合而得,為主尺一刻度或二刻度與副尺一刻度之差值,此為游標尺上的最小刻度。
- (1)原理:副尺全長 m 個刻度與主尺 n(mm)對齊,即副尺全長 m 個刻度=主尺 n(mm),則
  - a. 副尺 1 刻度 = n/m (mm)
- b. 精密度 = 1 (mm) -1 刻度 = 1 n/m = 1/m (mm) (此時 n = m 1),或 精密度 = 2 (mm) -1 刻度 = 2 - n/m = 1/m (mm) (此時 n = 2m-1)



- a. 副尺 1 刻度 = 9/10 = 0.9 mm
- b. 精密度 = 1 (mm) 1 刻度 = 1 9/10 = 1/10 = 0.1 mm
- (3) 例 2: 副尺 10 刻度 = 主尺 19 (mm), 則
- a. 副尺 1 刻度 = 19/10 = 1.9 (mm)
- b. 精密度 = 2(mm) –1 刻度 = 2 –19/10 = 1/10 = 0.1 (mm)



- (4) 例 4:副尺 20 刻度 = 主尺 39 (mm),則
- a. 副尺 1 刻度 = 39/20 = 1.95 (mm)
- b. 精密度 = 2 (mm) 1 刻度 = 2 39/20 = 1/20 = 0.05 (mm)



主尺:21mm、副尺 0.05mm\*11=0.55mm, 量測值:21mm+0.55mm=21.55mm

(2) **螺旋測微器**:在測量桿外有固定套筒,相當於主尺,上面的最小刻度通常是 0.5mm。固定套筒外又有旋轉套筒,每轉一周移動 0.5mm,旋轉套筒周邊有 50 個刻度,每個刻度相當於 0.01mm,若再判讀 1/10 刻度,可以量到 0.001mm=1µm。套筒後端有棘輪,當拉力達到某一限度時,棘輪只會空轉,使用棘輪可以避免因鬆緊不同而影響測量結果。





主尺:7mm、副尺 0.01mm\*28=0.28mm,量測值物:7mm+0.28mm=7.28mm

(3) **球徑計**:外側三腳端點成正三角形,邊長 *L*,中央一腳可以上下移動,使用時,先在標準平板上校準,使四腳端點同在一平面上,測量球面時,中腳必須移動使四腳端點均在球面上,由測微器讀出移動量 *a*,則球面的曲率半徑為



$$R = \frac{L^2}{6a} + \frac{a}{2}$$

IV.三用電表:可用於量測電壓(V--- :直流電壓、V~:交流電壓)、電流(A)及電阻 $(\Omega)$ 。

- ① 插孔位置:量測數值可插 B 孔(COM)及 C 孔( $V \times \Omega \times mA$ );若量測電流 高於 0.2 安培則必須選擇插 A 孔(10A)及 B 孔。
- ② 檔位選擇:選取最適當的檔位量測,例如:量測電阻近  $19K\Omega$ ,則將檔位設定在  $20K\Omega$ 。

### 步驟:

- (1) 使用游標尺量測圓柱的高度及直徑各5次
- (2) 使用游標尺量測木板的長度及寬度各5次
- (3) 使用螺旋測微器量測木板的厚度 5 次
- (4) 完成圓柱及木板的體積計算



系級:		姓名:		學號::	
-----	--	-----	--	------	--

## 儀器清點

儀器名稱	數量	確認	確認
游標尺	1		
螺旋測微器	1		
三用電表	1		
圓柱	1		
木板	1		
標準平板	1		
連接線	2		

# 數據記錄(可參考講義第 16 頁例子,注意單位、估計值及有效數字)

	1	2	3	4	5	平均
圓柱高度						
圓柱直徑						
木板長度						
木板寬度						
木板厚度						
圓柱體積						
木板體積						

## 問題討論:

如何設計一個五十分度的游標尺?